

# EVERAL HIGH GLOSS [90]

## Emalia alkidowa do drewna i metalu

### OPIS

EVERAL HIGH GLOSS [90] – Emalia alkidowa tworząca powłokę o wysokim połysku, przeznaczona do zewnętrznego i wewnętrznego malowania powierzchni i elementów metalowych, metalowych ocynkowanych, drewnianych oraz drewnopochodnych, odporna na uszkodzenia mechaniczne.

### ZASTOSOWANIE

Wyrób przeznaczony jest do malowania elementów użytkowych, takich jak: meble, drzwi, okna, ogrodzenia, drabiny, balustrady, maszty, stelaże itp.

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych (obj.): min. 52% wag.

Gęstość: baza A – ok. 1,155 g/cm<sup>3</sup>  
baza C – ok. 1,055 g/cm<sup>3</sup>

Odporność na warunki atmosferyczne: bardzo dobra

Odporność na ścieranie: dobra

Odporność na światło: dobra

Odporność na temperaturę: maks. +100°C, w wyższych temperaturach powłoka posiada tendencję do żółknięcia

Stopień połysku: Wysoki połysk

Bazy: A i C

UWAGA: na stopień połysku może mieć wpływ intensywność wybranego koloru i grubość powłoki

### KOLORYSTYKA

Wchodzi w system barwienia Tikkurila Symphony, NCS i RAL.

### SPECYFIKACJA

#### Przygotowanie podłoża:

Podłoże powinno być czyste, suche, pozbawione tłustych plam, pyłu, kurzu i luźno przylegających części.

Powierzchnie niemalowane: Podłoża drewniane i drewnopochodne przed aplikacją emalii należy pomalować alkidową farbą gruntującą EVERAL PRIMER. Powierzchnie użytkowane na zewnątrz, zaleca się zaimpregnować preparatem VALTTI BASE NEW. Podłoża stalowe i żeliwne pomalować podkładem antykorozyjnym EVERAL CORROSTOP, następnie emalią nawierzchniową.

Powierzchnie wcześniej malowane: Podłoża drewniane i drewnopochodne pokryte pleśnią, glonami itp. przed przystąpieniem do malowania, poddać obróbce odpowiednim preparatem usuwającym te mikroorganizmy, następnie spłukać wodą i pozostawić do wyschnięcia. Usunąć wszystkie tłuszczone się fragmenty starej powłoki a dobrze przyczepne do podłoża przeszliwować, oczyścić i odtłuścić. Przed aplikacją emalii nawierzchniowej wstępnie zagruntować farbą gruntującą EVERAL PRIMER. W przypadku przemalowywania powierzchni w ciemnych odcieniach oraz w przypadku stosowania kolorów słabo kryjących, zaleca się stosowanie farby gruntującej podbarwionej pod kolor emalii nawierzchniowej. Podłoża metalowe oczyścić z rdzy za pomocą szczotki metalowej do stopnia czystości ST2 wg PN ISO 8501-1. Usunąć brud, wodorozpuszczalne sole, smary i oleje, detergentem PANSSARIPESU CLEANING AGENT. Spłukać dokładnie wodą i pozostawić do wyschnięcia. Stare, połyskliwe powłoki farb powinny być dobrze zmatowione przed malowaniem. Zagruntować niemalowaną powierzchnię metalu farbą EVERAL CORROSTOP. Powierzchnie ocynkowane przed gruntowaniem należy zszorstkować, następnie zagruntować EVERAL METAL PRIMER.

Wszystkie podłoża malowane gruntami EVERAL PRIMER, EVERAL CORROSTOP, EVERAL METAL PRIMER oraz impregnatem VALTTI BASE NEW, przemalowywać po 24 godzinach od nałożenia ostatniej warstwy.

# EVERAL HIGH GLOSS [90]

## Emalia alkidowa do drewna i metalu

### APLIKACJA

#### Metody:

Pędzel, wałek lub natrysk pneumatyczny (aplikacja natryskiem może być używana wyłącznie na instalacjach, w których stosuje się przepisy w sprawie standardów emisyjnych).

#### Rozcieńczanie:

EVERAL THINNER 1050 lub benzyna lakiernicza.

#### Warunki aplikacji:

Prace malarskie prowadzi w temperaturze od +5°C do +25°C i przy wilgotności względnej powietrza poniżej 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być min. o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

#### Malowanie:

Przed przystąpieniem do malowania emalię dokładnie wymieszać. Do natrysku pneumatycznego rozcieńczyć stosując EVERAL THINNER 1050 dodając 10-20% objętościowych rozcieńczalnika. Nakładać 1-3 warstwy, w zależności od kondycji podłoża.

Zaleca się użycie narzędzi malarskich ANZA.

#### Wydajność:

8-12 m<sup>2</sup>/l, w zależności od rodzaju i chłonności podłoża.

#### Czas schnięcia:

Pyłosuchość po 4 godzinach. Suchość dotykowa po 6-7 godzinach. Nakładanie kolejnych warstw po 16 godzinach (w normalnych warunkach).

Uwaga: W przypadku intensywnych kolorów czas wysychania emalii może ulec wydłużeniu.

#### Czyszczenie narzędzi:

Przed umyciem narzędzia należy dobrze wytrzeć, w celu usunięcia możliwie największej ilości wyrobu.

Narzędzia czyścić rozcieńczalnikiem EVERAL THINNER 1050 lub benzyną lakierniczą bezpośrednio po zakończeniu prac malarskich.

### OCHRONA ŚRODOWISKA

Resztki płynnego produktu należy przekazać firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie w celu utylizacji. Puste opakowania należy oddać do odzysku lub unieszkodliwienia.

### WSKAZÓWKI BHP I PPOŻ.

Zawiera: oksym butan-2-onu i sól kobaltową. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej. Produkt łatwopalny. Powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub pęknięcie skóry. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pary/rozpylonej cieczy. Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu.

W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowania lub etykietę.

Stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Pomieszczenia zamknięte po zastosowaniu wyrobu należy wietrzyć do zaniku zapachu i po tym czasie nadają się do użytkowania.

Karta charakterystyki dostępna na życzenia Klienta.

### SKŁADOWANIE ORAZ TRANSPORT

Przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temp. od +5°C do +25°C.

Składować w pomieszczeniach suchych i przewiewnych.

Produkt w opakowaniach o pojemności mniejszej od 450 l nie jest objęty przepisami ADR/RID.

### OPAKOWANIA

0,9 l; 2,7 l; 9 l

# ***EVERAL HIGH GLOSS [90]***

## ***Emalia alkidowa do drewna i metalu***

*Kat. A/d. Dopuszczalna zawartość LZO od 2010 r. – 300 g/l. Produkt zawiera poniżej 300 g/l LZO.*

*Produkt posiada Atest Higieniczny.*

*Tikkurila Polska S.A. gwarantuje właściwą jakość produktu, nie ma jednak wpływu na warunki i sposób jego zastosowania. Producent nie odpowiada za pracę Projektanta i Wykonawcy. Przedstawione powyżej informacje zostały podane w dobrej wierze, według aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia praktycznego, co nie zwalnia od odpowiedzialności za wykonanie prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i BHP.*

*Tikkurila Polska S.A. nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzania jakichkolwiek modyfikacji recepturowych przez nabywców i użytkowników.*

*Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach karty technicznej bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców.*

*Tikkurila Polska S.A. zastrzega sobie również pełne prawo do modyfikacji swoich produktów w ramach ich rozwoju technologicznego.*