

Fontedur HB 80

OPIS

Dwuskładnikowa, wodorozcieńczalna, poliuretanowa farba nawierzchniowa.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Trwała, niekredująca i łatwa w utrzymaniu czystości powłoki farba nawierzchniowa o doskonałej trwałości koloru i połysku w warunkach atmosferycznych. Ta farba jest idealnym rozwiązaniem dla środowisk o wysokich wymaganiach estetycznych i wytrzymałościowych.
- Odpowiednia jako nawierzchnia w systemach epoksydowo-poliuretanowych do stali narażonej na warunki klimatyczne, ścieranie oraz obciążenia chemiczne.
- Może być utwardzana w wysokich temperaturach.
- Bardziej przyjazny dla użytkownika i przyjazny dla środowiska niż konwencjonalne produkty na bazie rozpuszczalników.
- Zalecana do malowania maszyn rolniczych, sprzętu do robót ziemnych, konstrukcji stalowych oraz innych maszyn i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych wagowo (%) 60±2%

Masa właściwa ok. 1,3 kg/l (mieszanki)

Stosunek mieszania
 Baza 2,5 części objętościowo 156-seria
 Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7605

Żywotność mieszanki (+23°C) 1 godzina

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
90µm	40µm	11.2 m ² /l
135µm	60µm	7.5 m ² /l
180µm	80µm	5.6 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

Czasy schnięcia

DFT 40µm	+15°C	+23°C	+60°C
Pyłosuchość, po	6 godz	1 godz	45min
Suchość dotykowa, po	8 godz	2 godz	1 godz
Kolejne malowanie, min. po	24 godz	2 godz	1 godz

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Połysk.

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY.
 Barwienie w systemie TEMASPEED FONTE.

Fontedur HB 80

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4)
Zalecany podkład	Fontecoat EP 50, Fontecryl AP, Fontecoat FD 20.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Fontedur HB 80.
Warunki aplikacji	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza) przed użyciem. Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację, osłabienie własności materiału.
Aplikacja	Natrysk hydrodynamiczny ze wspomaganie lub natrysk pneumatyczny. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0-10%. Przy natrysku hydrodynamicznym farba powinna być rozcieńczona wodą w granicach 0-5%. Ciśnienie w dyszy 160-200 bar, a ciśnienie natrysku 1-2 bar. Średnica dyszy urządzenia hydrodynamicznego powinna wynosić 0,011-0,013". Kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Zalecane rozcieńczenie farby przy aplikacji pneumatycznej w granicach 3-10%, ciśnienie natrysku 3-4 bar, natomiast średnica dyszy w granicach 1.4-1.8 mm.
Rozcieńczalniki	Woda
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1109 Sprzęt do aplikacji należy czyścić natychmiast po użyciu w następujący sposób: 1. Przepłucz sprzęt wodą, aby usunąć nadmiar farby. 2. Uruchoom sprzęt z dodatkiem ok. 20% Rozcieńczalnika 1109 w czystej wodzie i przepłucz co najmniej dwa razy. 3. Na koniec przepłucz nierozcieńczonym Rozcieńczalnikiem 1109. Przed ponowną aplikacją umyć sprzęt wodą. Nieumyty sprzęt może spowodować poważne uszkodzenia powierzchni. Skontaktuj się z Działem Technicznym Tikkurila, aby uzyskać szczegółowe instrukcje dotyczące czyszczenia sprzętu 2K do aplikacji.
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 155 g/l. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj. wodą) 145 g/l.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie. Produkt przeznaczony do użytku przemysłowego.



Fontedur HB 80

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.