

Temacoat RM 40

OPIS

Dwuskładnikowa farba na bazie modyfikowanej żywicy epoksydowej.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Uniwersalny podkład, gruntoemalia lub warstwa nawierzchniowa. Produkt posiada dobrą przyczepność do powierzchni stalowych, ocynkowanych i aluminiowych narażonych na obciążenia mechaniczne i agresję chemiczną.
- Dzięki oznakowaniu CE nadaje się do zabezpieczania powierzchni betonowych.
- Odpowiedni do zabezpieczania konstrukcji stalowych w środowisku wilgotnym np. pontony, zbiorniki balastowe, kadłuby statków itp. Inne obszary zastosowania to podziemne i podwodne konstrukcje stalowe oraz powierzchnie narażone na silne zachłapanie. Nie nadaje się do wymalowań basenów.
- Daje powłokę odporną na działanie ścieków komunalnych przy aplikacji 2x125 µm.
- Przeznaczona dla zabezpieczania, rurociągów, przenośników, kadłubów statków oraz innych konstrukcji stalowych i wyposażenia.



DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 65±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 77±2%

Masa właściwa 1,2-1,3 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Baza 4 części objętościowo Temacoat RM 40
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)

Żywotność mieszanki (+23°C) 8 godzin(+23°C) z utwardzaczem 008 5600
4 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5605

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

| Zalecana grubość warstwy | | Wydajność teoretyczna |
|--------------------------|--------|-----------------------|
| mokrej | suchej | |
| 125µm | 80µm | 8.1 m ² /l |
| 195µm | 125µm | 5.2 m ² /l |

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Temacoat RM 40

Czasy schnięcia

| DFT 100 µm | | +5°C | +10°C | +23°C | +35°C |
|----------------------------------------------------------------------|-------------------|------|-------|-------|-------|
| Pyłosuchość, po | Hardener 008 5600 | 12h | 7h | 3½h | 1h |
| | Hardener 008 5605 | 6h | 4h | 2½h | 45min |
| Suchość dotykowa, po | Hardener 008 5600 | 18h | 12h | 5h | 3h |
| | Hardener 008 5605 | 10h | 7h | 4h | 2½h |
| Kolejne malowanie, min. po | Hardener 008 5600 | 18h | 12h | 4h | 2h |
| | Hardener 008 5605 | 10h | 7h | 3h | 1½h |
| Kolejne malowanie powierzchni przeznaczonych do zanurzenia, min., po | Hardener 008 5600 | 2d | 36h | 16h | 8h |
| | Hardener 008 5605 | 1½d | 18h | 12h | 6h |
| Kolejne malowanie farbami poliuretan., min. | Hardener 008 5600 | 3d | 48h | 24h | 12h |
| | Hardener 008 5605 | 1½d | 24h | 16h | 8h |

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Półpołysk.

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED Premium.

Temacoat RM 40

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni, używając odpowiednich środków (ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½. (ISO 8501-1) Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu poprawy przyczepności do stali walcowanej na zimno zalecane jest fosforanowanie.

Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść ścierniwem mineralnym, np. piaskiem kwarcowym. (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem PANSSARIPESU. Powierzchnie cynkowane ognioowo zaleca się przemaalować warstwą tzw. "mist-coat" (farba mocno rozcieńczona 25-30% obj.) przed nałożeniem właściwej warstwy podkładu.

Powierzchnie aluminiowe: Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU.

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu (ISO 12944-4).

Powierzchnie betonowe: Powierzchnia powinna być sucha i sezonowana min. 4 tygodnie. Wilgotność względna betonu nie powinna przekraczać 97%. Wszelkie plamy i nierówności zeszlifować. Usunąć mleczko cementowe i olej z odlewów betonowych poprzez szlifowanie lub obrabianie strumieniowo-ściernie. Wszelkie pęknięcia, rysy i ubytki naprawić mieszaniną Temafloor 200 i drobnego suchego piasku kwarcowego.

Aplikacja: 2-3 warstwy Temacoat RM 40.

Zalecany podkład

Temacoat RM 40, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temasil 90, Temazinc 77, Temazinc 99.

Zalecana warstwa nawierzchniowa

Temacoat RM 40, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

Warunki aplikacji

Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.

Dla właściwej aplikacji temperatura farby powinna być wyższa od +15°C w czasie mieszania i aplikacji. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.

Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych. Zaleca się nałożyć poliuretanową farbą nawierzchniową, w przypadku gdy występują wysokie wymagania estetyczne dotyczących wyglądu kolorów.

Mieszanie składników

Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Przed użyciem należy dokładnie zmieszać całą mieszaninę (zachować odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału.

Temacoat RM 40

Aplikacja Natrysk hydrodynamiczny - w zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0-20% obj. Dysza urządzenia do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,015 - 0,021", ciśnienie w dyszy 120-180 bar, a kąat natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.

Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

Rozcieńczalniki Thinner 1031

Czyszczenie narzędzi Thinner 1031

LZO Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 330 g/l.
Max. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 20% obj.) 430g/l.

BEZPIECZEŃSTWO Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.


Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.

Temacoat RM 40

EN 1504-2:2004

Unia Europejska normą EN 1504-2:2004 określa wymagania dla podkładów podłogowych.

Produkt został przebadany i oznakowany znakiem CE zgodnie z tabelami 1d, 1f i 1g znajdującymi się w załączniku ZA.

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
|  | |
| 0809 | |
| Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 Vantaa | |
| 14 | |
| 0809-CPD-0773 | |
| TIK-0161-5001 | |
| EN 1504-2:2004 | |
| Przepuszczalność dwutlenku węgla | $s_D > 50$ m |
| Odporność na uderzenie | Klasa I: ≥ 4 Nm |
| Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody | $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot h^{0,5}$ |
| Odporność na ścieranie | < 3000 mg |
| Reakcja na ogień | F(NPD) |
| Przyczepność po odrywaniu pull-off test | $\geq 2,0$ N/mm ² |
| Uwalnianie substancji niebezpiecznych | NPD |
| Przepuszczalność pary wodnej | Klasa II, $5 \text{ m} < s_D < 50$ m |
| Odporność na silną agresję chemiczną | Klasa II |