

Temaprime EE

OPIS

Szybkoschnący, jednoskładnikowy, specjalny podkład pigmentowany antykorozyjnie.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Podkład do powierzchni stalowych, ocynkowanych i aluminiowych.
- Minimalne uszkodzenia powłoki na skutek wypalania, spawania i cięcia płomieniowego. Spalona farba może być łatwo usunięta, np. przez szrotkowanie.
- Doskonałe własności antykorozyjne.
- Może także być używany do malowania powierzchni stalowych bez warstwy nawierzchniowej, użytkowanych w suchych pomieszczeniach zamkniętych.
- Zalecany jako podkład do wewnętrznych i zewnętrznych wymalowań statków powyżej linii wody, zewnętrznych powierzchni zbiorników, maszyn rolniczych oraz innych powierzchni, gdzie niezbędne są doskonałe własności antykorozyjne i przyczepność.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 47±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 65±2%

Masa właściwa 1.3±0.1 kg / l

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
85µm	40µm	11.7 m ² /l
130µm	60µm	7.8 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

Czasy schnięcia

DFT 50µm	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	1 godz	15min	10min
Suchość dotykowa, po	3 godz.	1 godz	30min
Kolejne malowanie, po	4 godz	45min	30min
Pełne utwardzenie, po 30 min. w 120°C			

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Mat.

Kolorystyka

Szary (TVT 4001), czerwony tlenkowy (TVT 4000).
Barwienie w systemie TEMASPEED.
Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.

Temaprime EE

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2. Niewielkie uszkodzenia obrabiać ręcznie do stopnia St2. (ISO 8501-1) Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu poprawy przyczepności do stali walcowanej na zimno zalecane jest fosforanowanie.</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Delikatna obróbka strumieniowo-ścierna suchym ścierniwem mineralnym tzw. „omiecienie ścierniwem” np. lekkie piaskowanie suchym piaskiem kwarcowym. Jeżeli omiecienie ścierniwem nie jest możliwe powierzchnia powinna zostać schropowacona przy użyciu narzędzi ręcznych lub umyta z użyciem detergentu PANSSARIPESU.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Delikatna obróbka strumieniowo-ścierna ścierniwem niemetalicznym dla uzyskania chropowatości (SaS, SFS 5873). Jeżeli omiecienie ścierniwem nie jest możliwe powierzchnia powinna zostać schropowacona przy użyciu narzędzi ręcznych lub umyta z użyciem detergentu MAALIPESU.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4).</p>
Zalecany podkład	Temaprime EE.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temalac AB 70, Temalac AB MIO, Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90, Temacryl AR 50, Fontecryl 25, Fontelac QD 80.
Warunki aplikacji	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.
Aplikacja	Natrysk hydrodynamiczny lub pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. Przy natrysku hydrodynamicznym farba powinna być rozcieńczona w granicach 0-5% obj. Dysza pistoletu hydrodynamicznego o średnicy 0,011"-0,015", ciśnienie w dyszy 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
Rozcieńczalniki	Thinner 1006, Thinner 1053 Thinner 1006 lub Thinner 1053 (wolny).
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1006
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) 470 g/l. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 5% obj.) 499 g/l.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie. Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.



Temaprime EE

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.